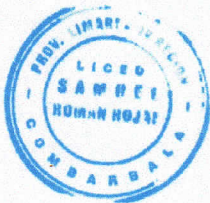




## Carta de Patrocinio

A través de la siguiente carta, yo..... JUAN MANUEL URIBE MENESES....., en el cargo de..... Director Escuela de Pregrado, Facultad de Ciencias Agronómicas. U. de Chile......, otorgo mi apoyo y respaldo a la iniciativa del Equipo Delibera 2015, del *Liceo Samuel Román Rojas*, Comuna de Combarbalá, que deliberarán en torno a "*Trabajo Infantil*" y sus implicancias en nuestro actual sistema educativo, cuya representación se considera como una temática más que relevante dentro de nuestra coyuntura y trascendencia de carácter nacional.

  
.....  
Firma



Combarbalá,.....<sup>14</sup>..... de octubre 2015