

## ***CARTA DE PATROCINIO Y ADHESIÓN***

Yo, Florcita Alarcón Rojas, Diputado, otorgo mi apoyo y patrocinio a la Iniciativa Juvenil de Ley **“EXENTAR AL LIBRO DEL IVA DENTRO DEL ARTICULO 12, TITULO II, PÁRRAFO 4, LEY N°825”** del equipo Aikaa Vaihtaa perteneciente al Colegio Bautista Lois Hart de la ciudad de Antofagasta, conforme a su participación en el Torneo Delibera 2019, organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional.



**FLORCITA ALARCÓN ROJAS  
DIPUTADO  
REGIÓN DEL MAULE**

Valparaíso, mayo de 2019