



## CARTA DE PATROCINIO TORNEO DELIBERA 2019

En el marco de la 11ª versión del Torneo Delibera, organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional, el Señor **MIGUEL ANGEL CALISTO**, (cargo) **DIPUTADO DE LA REPUBLICA** quien firma este documento, hace explícito su patrocinio y adhesión a la Iniciativa Juvenil de Ley **“Modificación al decreto 357 que crea Crematorios Municipales en capitales regionales”** del Colegio BICENTENARIO LUISA RABANAL PALMA, CHILE CHICO, región de AYSÉN.



**MIGUEL ANGEL CALISTO**

Chile Chico ,mayo 2019